

تست التراسونیک (Ultrasonic test)

مفهوم ultrasonic

دستگاه Ultrasonic

توضیحاتی درباره پراب ها و دستگاههای ultrasonic

دستگاههای آنالوگ و دیجیتال و پراب های Angle و Normal

انواع پراب ها

Through Transmissian

انتقال صوت

بلوکهای مرجع برای کالیبراسیون پراب های Angle و Normal در روش ultrasonic testing

بلوک های مرجع (Reference block)

روشهای test و بازرسی قطعات توسط دستگاههای ultrasonic

روش تماسی Contact testing

روش غوطه وری Immersian testing

آیتم های مهم در ultrasonic

استانداردهای مورد استفاده در Ultrasonic testing

استانداردهای کاربردی در NDT و جوشکاری

تست ذرات مغناطیسی (MT)

مغناطیس کردن به وسیله کابل (cable MAGNETIZATION by)

روش یوک (Yoke)

ذرات (Particles)

مشاهده و تفسیر عکسهای رادیوگرافی

خطر تابش امواج رادیواکتیو

محدودیت‌های رادیوگرافی

تست مایع نافذ (PT)

مراحل تست مایع نافذ

جریان گردابی (CURRENT EDDY)

التراسونیک (ULTRASONIC)

تست‌های مخرب DESTRUCTIVE TESTS

میکرومتر MICROMETER

گراویمتری GRAVIMETRI

آشنایی با دستگاه (Coating Scan) C-Scan

ویژگی های این دستگاه

بخش های مختلف دسته C اسکن

نحوه عملکرد C اسکن

عیب یابی مکانیزه جوش محیطی لوله از طریق تصاویر C اسکن

چکیده

مقدمه

تجهیزات لازم برای تست فراصوت

تدوین نرم افزار بازرسی عیوب جوش

چیدمان وسایل تست و نحوه انجام آزمایشها

نتایج کاربرد برنامه بازرسی قطعات به روش فراصوت

نتیجه گیری و بحث

تصاویر و نمودارها

فهرست منابع و مآخذ